



# Europack

| Verpackung | Display | Service

Am Oberwald 6    Telefon 07271/1292-0    76744 Wörth am Rhein

## Ergänzungsprüfbericht – Baureihenzulassung

		Aktenzeichen / Reference Number III		12/203393
Nr.:	10/09	Datum:	22.10.13	

### Baureihenprüfung für Kisten aus Wellpappe für die Beförderung gefährlicher Güter

**1. Die nachstehend aufgeführten Angaben und durchgeführten Prüfungen wurden gemäß**

1.1 Gefahrgutverordnung Straße, Eisenbahn und Binnenschifffahrt in der Fassung der Bekanntmachung vom 22. Januar 2013 (BGB1. I S. 110).

*(German regulation concerning the transport of dangerous goods by road, Rail and inland waterways)*

1.2 Gefahrgutverordnung See in der Fassung der Bekanntmachung vom 16. Dezember 2011 (BGB1. I, S. 2784, 2012 I S. 122), die durch Artikel 4 der Verordnung vom 19. Dezember 2012 (BGB1. I S. 2715) geändert worden ist.

*(German regulation concerning the transport of dangerous goods by sea)*

1.3 Luftverkehrs-Zulassungs-Ordnung (LuftVZO) vom 19. Juni 1964 (BGB1. I S. 370) die zuletzt durch Artikel 2 der Verordnung vom 08. Mai 2012 (BGB1. I S. 1032) geändert worden ist.

*(German regulation concerning the transport of dangerous goods by air)*

**vorgenommen.**

**Die Versandfertige Verpackung wurde in Übereinstimmung mit den entsprechenden Vorschriften nach ADR , Abschnitt 6.1.5 geprüft.**

**Der Prüfbericht kann bei Anwendungen anderer Verpackungsmethoden oder bei Verwendung anderer Verpackungsbestandteile ungültig werden.**

**2. Antragsteller:**

**EUROPACK GmbH**

Am Oberwald 6  
76744 Wörth am Rhein

**Auftraggeber:**

**EUROPACK GmbH**

Am Oberwald 6  
76744 Wörth am Rhein

**3. Inhalt des Antrages / Auftrages**

**Bauartprüfung einer Kiste aus Wellpappe für gefährliche Güter**

Anhang I, IMDG-Code deutsche Kodierung des Verpackungstypes: **4G**

Verpackungsgruppe: **I / II / III**

**4. Prüfergebnisse:**

**Aufgrund der nachstehenden Prüfergebnisse wird bestätigt, daß die Versandfertige Verpackung in Übereinstimmung mit den**

**entsprechenden Vorschriften nach ADR , Abschnitt 6.1.5 geprüft wurde.**

## 5. Beschreibung des Prüfmusters :

Wellpappenschachtel in **zwei** -welliger Ausführung der Sorte

### G BC 150

### 5.1. Kiste aus Wellpappe - 4G

#### 5.1.1. Hersteller der Kiste aus Wellpappe

**EUROPACK GmbH**

Am Oberwald 6

76744 Wörth am Rhein

#### 5.1.2. Bauart-Ausführung

**5.1.2a Bauart-Ausführung, Kennzeichen :** 0201 nach DIN 55 429 Teil 1

Dicke der Wellpappe **6,6** mm

#### 5.1.2b Technologische Werte

Das Prüfmaterial wurde für die Prüfungen 24 h, bei 50% +/- 2% r.Feuchte und 23° C +/- 2° C vorbehandelt.

Prüfmerkmal			Anzahl Einzelprüfungen	Mittelwert
<b>Berstwiderstand</b> (DIN 53 141 Teil 1)	W-Seite	kPa	10	1972
	K-Seite	kPa	10	1834
	Gesamtmittelwert		<b>kPa</b>	
<b>Durchstoßarbeit</b> (DIN 53142)	W-Seite	J	10	11,4
	K-Seite	J	10	11,0
	Gesamtmittelwert		<b>J</b>	

#### 5.1.3. Angaben zum Prüffüllgut

Geprüft wurde: - mit Ersatzfüllgut Sand in Säcken und zusätzlich eingebrachtem Bleigranulat  
- mit Glasflaschen, befüllt mit Glysantin und Blei, nach 24h bei - 20° C.

#### 5.1. Wasseraufnahme der Außendecke nach DIN EN 20535 Cobb (30 min)

1. **114** g/m<sup>2</sup>

#### 5.3. Abmessungen der Kiste aus Wellpappe gemäß DIN 55 429/II

Innenmaße: **275** x **195** x **300** mm, Außenmaße: **289** x **209** x **325** mm

#### 5.4. Papierarten nach DIN 6730 und Wellenarten nach DIN 55468 Teil 1

Zusammensetzung der Wellpappe	Papiersorte Art	Flächenbezogene Masse ( g/m <sup>2</sup> )	Klebung
K - Seite	Kraftliner	280	Stärke
B - Welle	Wellenstoff	130	„
Zwischendecke	Testliner	135	„
C - Welle	Wellenstoff	130	„
W - Seite	Kraftliner Ersatz	270	„

**5.5. Herstellerverschluss: Gluen oder Gluen/Tapen**

Dispensionsleim TYP Folco-Lit PL 1004 blau, Fa. Follmann

**5.6. Transportgemäßer Verschluss der gesamten Verpackung :**

- Boden – und Deckelklappen wurde in doppelter T-Ausführung mit Klebändern geprüft.  
- 50 mm PP – Klebeband (Scotch 8959)  
( Anlage: Datenblatt mit den technischen Angaben )

**6. Durchführung und Ergebnisse der Fallprüfungen:**

Vom Muster ( A ) wurden je 5 Faltkisten in Fallhöhe X,Y,Z wie folgt geprüft.

Die Benummerung der Aufprallstellen entspricht der DIN-ISO 2206

- |   |           |                  |      |
|---|-----------|------------------|------|
| 1. Flaches Auftreffen auf den Boden       | Fläche 3  | - Prüfergebnis : | i.O. |
| 2. Flaches Auftreffen auf das Oberteil    | Fläche 1  | - Prüfergebnis : | i.O. |
| 3. Flaches Auftreffen auf eine Längsseite | Fläche 2  | - Prüfergebnis : | i.O. |
| 4. Flaches Auftreffen auf eine Breitseite | Fläche 5  | - Prüfergebnis : | i.O. |
| 5. Auftreffen auf eine Ecke               | 3 - 2 - 5 | Prüfergebnis:    | i.O. |

Angaben zur Schädigung ( z.B.: Eindrückgröße, Tiefe etc. )

Ecke von 20 - 35 mm eingedrückt.

Gesamtergebnis der Fallprüfung

Die Kisten sind nicht undicht geworden oder eingerissen. Es ist kein Füllgut bzw. Flüssigkeiten ausgetreten.

**7. Stapelstauchdruckprüfung : 24 Stunden**

Die Verpackungen wurden im leeren Zustand geprüft.

Bei der zu berücksichtigenden Stapelhöhe von 3,0 m wurden folgende Gewichte errechnet:

Verpackungs- gruppe	Höhe der Verpackung (mm)	Gewicht (kg)	errechnete Masse (kg)	tatsächlich aufgebrachte Masse (kg)
X	325	14	115,23	120
Y	325	20	164,62	170
Z	325	30	246,92	250

**Gesamtergebnis der statischen Stapeldruckprüfung :**

An den geprüften Verpackungen sind keine Beschädigung entstanden.

**8. Anlagen ( n )**

Massen - Volumen - Diagramm  
Fotos von Fallversuchen  
Konstruktionszeichnungen

  
(i.A. Viktor Lorenz)