

Technischer Bericht für Storopack

System 5L

24h, 2-8°, Sommerprofil

Auftraggeber: Storopack Deutschland GmbH + Co. KG
Untere Rietstr. 30
D – 72555 Metzingen

Hersteller: Storopack Deutschland GmbH + Co. KG
Untere Rietstr. 30
D – 72555 Metzingen

Testobjekt: Box TH12L5
Außenabmessungen: 390 x 390 x 255 mm
Innenabmessungen: 290 x 290 x 150 mm
Die Box hat ein Innenvolumen von ca. 12,5 Litern.

Werkstoff der
Verpackung: EPS

Testequipment: Kalibrierte Klimakammer der Firma Weiss Umwelttechnik GmbH,
Model WT 7 / 25 - 50 (Spezifikationen Seite 3).

Es handelt sich um eine Thermobox aus EPS mit passiver Kühlung durch Einsatz von Foam Bricks inklusive einem Produkt Faltkarton.

2 kalibrierte Temperatur-Datenlogger Model TRIx -8 der Firma CiK Solutions GmbH (Spezifikationen Seite 3)

1 Datenlogger in der Thermobox im Faltkarton 5L.

1 außerhalb der Thermobox, um die Temperatur der Klimakammer zu überwachen.

3 Foam Bricks FPP30 von Sonoco ThermoSafe.

Testdurchführung: Durchführungsdatum: 04.02.2015 – 05.02.2015

Temperaturprofil: 24 h

Testprofil in Anlehnung an Afnor 24a

(Profil Seite 10-11)

Der Test stellt ein „Worst-case“-Szenario nach.

Es wurde kein Produkt-Dummy mit Eigenenergieanteil verwendet.

Bei der Befüllung der Thermobox mit den Foam Bricks sollte unbedingt das Packschema (siehe Bild Seite 9) eingehalten werden.

Temperaturbereich innerhalb der Box sollte +2 - +8°C betragen.

Temperatur Foam Bricks: 3 Stück Tiefgefroren bei ca. -20°C (mind. 60-72h)

Zeitspanne für die Befüllung: Die tiefgefrorenen Foam Bricks wurden bei einer Raumtemperatur von ca. 20°C für ca. 30 min. vorkonditioniert.
Nach dieser Zeit wird die Box exakt nach dem Schema (Bild Seite 9) befüllt.

Die Befüllung der Thermobox mit Foam Bricks beanspruchte eine Zeitdauer von ca. 5min.

Spezifikationen:

Spezifikationen Klimakammer: Temperaturbereich: -25 ... +50 °C

Temperaturabweichung: ± 1K

Geschwindigkeit der Temperaturänderung: 1 K/min

Spezifikationen Datenlogger: Temperaturbereich: -40... +85°C

Auflösung: < 0,1°C at -40... +40°C
< 0,2°C at +40...+80°C

Genauigkeit: < ± 0,5°C at -10... +40°C
< ± 0,7°C at -30... -10°C
< ± 0,7°C at +40...+60°C
< ± 0,8°C at -40... -30°C
< ± 0,8°C at +60...+80°C

Sicherheitsklasse: IP65

EMC: Getestet und akzeptiert (EC EMC
EN50081-1_1992 & EN61000-6-
1:2001)
FCC Part 15 Subpart A and B

EN 12830: Getestet und akzeptiert
(EN12830:1999)

FDA: Software erfüllt die Anforderungen
der FDA-Reglements 21 CFR part
11

Spezifikation der Auswertungssoftware : LogTag Analyzer 2.3 (LogTag Recorders)

Spezifikationen Kühlmedium: Produktbezeichnung: Foam Brick FPP30

Abmessungen: ca. 216mm x 140mm x 29mm

Gewicht : ca. 851 g

Spez. Wärmekapazität: ca. 330 kJ/kg

CERTIFICATE OF ACCURACY

We, the Manufacturer

LogTag Recorders Limited

PO Box 101-482 NSMC, Auckland, New Zealand

declare that the product

LogTag Temperature Recorder

Model number : **TRIX-8**

With externally affixed serial numbers

1000165594 – 1000165993

Is in conformance to the published accuracy specifications, namely:-

better than $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ for $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$.
better than $\pm 0.7^{\circ}\text{C}$ for $-10^{\circ}\text{C} \sim -30^{\circ}\text{C}$ & $+40^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}$
better than $\pm 0.8^{\circ}\text{C}$ for $-30^{\circ}\text{C} \sim -40^{\circ}\text{C}$ & $+60^{\circ}\text{C} \sim +80^{\circ}\text{C}$

Every LogTag TRIX-8 Temperature Recorder manufactured is rated to this specification using the following method:-

- a) The temperature measurement circuitry of every LogTag temperature recorder is calibrated during manufacture in controlled test fixtures. Reference temperatures and the resulting calibration tables are stored in both the temperature recorder's memory and in a production computer file. Test fixtures are checked and calibrated at least every 6 months using traceable instrumentation. Calibration certificates for this equipment are available on request.
- b) The temperature sensor employed in the LogTag TRIX-8 temperature recorder is rated by the supplier & manufacturer to be interchangeable with accuracy sufficient to meet or better the above rated accuracy. Sensor accuracy is measured and rated by the sensor manufacturer in accordance to ITS-90. Manufacturer's report is available on request.

This certificate is issued by : **LOGTAG RECORDERS LIMITED**

Dated **10th February 2012**

Signed :



LogTag Recorders Limited

CERTIFICATE OF ACCURACY

We, the Manufacturer

LogTag Recorders Limited

PO Box 101-482 NSMC, Auckland, New Zealand

declare that the product

LogTag Temperature Recorder

Model number: **TRIX-8**

With externally affixed serial numbers

1000320752 – 1000321751

Is in conformance to the published accuracy specifications, namely:-

better than $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ for $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$.
better than $\pm 0.7^{\circ}\text{C}$ for $-10^{\circ}\text{C} \sim -30^{\circ}\text{C}$ & $+40^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}$
better than $\pm 0.8^{\circ}\text{C}$ for $-30^{\circ}\text{C} \sim -40^{\circ}\text{C}$ & $+60^{\circ}\text{C} \sim +80^{\circ}\text{C}$

Every LogTag TRIX-8 Temperature Recorder manufactured is rated to this specification using the following method:-

- a) The temperature measurement circuitry of every LogTag temperature recorder is calibrated during manufacture in controlled test fixtures. Reference temperatures and the resulting calibration tables are stored in both the temperature recorder's memory and in a production computer file. Test fixtures are checked and calibrated at least every 6 months using traceable instrumentation. Calibration certificates for this equipment are available on request.
- b) The temperature sensor employed in the LogTag TRIX-8 temperature recorder is rated by the supplier & manufacturer to be interchangeable with accuracy sufficient to meet or better the above rated accuracy. Sensor accuracy is measured and rated by the sensor manufacturer in accordance to ITS-90. Manufacturer's report is available on request.




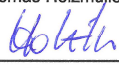
This certificate is issued by: **LOGTAG RECORDERS LIMITED**

Dated: **19th October 2013**

Signed:



LogTag Recorders Limited

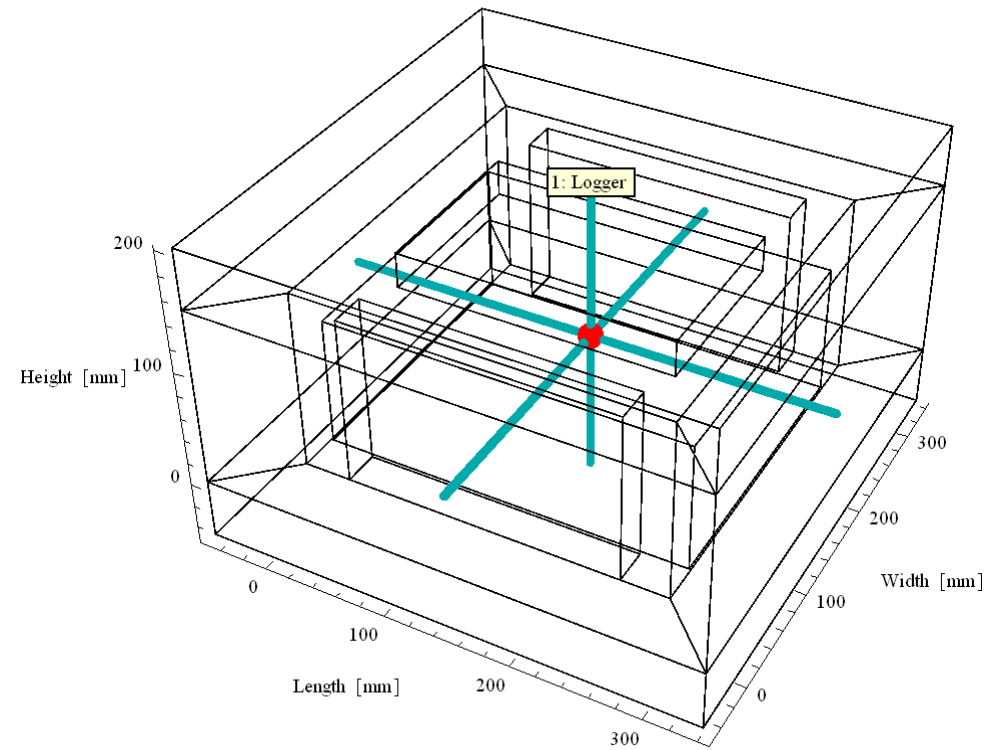
Werkskalibrierdienst		WKD	
Kalibrierlaboratorium für die Messgröße Temperatur und Feuchte Calibration laboratory for measure temperature and humidity		Ein  Unternehmen	
Eingebunden im zertifizierten QM - System DIN EN ISO 9001 Integrated in the certified QM - system DIN EN ISO 9001		Geräte-Nr.: 59226085990010	WKD
<h2 style="margin: 0;">Kalibrierschein</h2> <p style="margin: 0;">Calibration Certificate</p>		Nr.: 40064 59226085990010	
Gegenstand : Object	Temperaturprüfkammer	<small>Dieser Kalibrierschein dokumentiert die Rückführung auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem internationalen Einheitensystem (SI).</small>	
Hersteller : Manufacturer	Weiss Umwelttechnik GmbH		
Typ : Type	WT 7 / 25-50	<small>Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich .</small>	
Fabrikat / Serien Nr. : Serial number	59226085990010		
Inventar-Nr. : Inv-No.	--	<small>This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).</small>	
Auftraggeber : Customer	Storopack Deutschland GmbH & Co. KG Untere Rietstraße 30 72555 Metzingen		
Auftrags - Nr.: Order No.	7034386	<small>The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.</small>	
Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines: Number of pages of the certificate	2		
Datum der Kalibrierung: Date of calibration	08.09.2009		
<small>Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverarbeitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des WKD. Kalibrierscheine ohne Unterschrift haben keine Gültigkeit.</small>			
<small>This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the premissio of the WKD. Calibration certificates without signature and seal are not valid.</small>			
Stempel Seal	Erstellt am Create on	Leiter der Service Kalibrierabteilung Head of the service calibration department	Bearbeiter Person incharge
	08.09.2009	Hr. Reinelt Tel.: (06408)84-6343 Fax.: (06408)84-8043 E-Mail: t.reinelt@wut.com	Thomas Holzmüller geprüft:  Unterschrift

Weiss Umwelttechnik GmbH*Simulationsanlagen Messtechnik*D-35447 Reiskirchen-Lindenstruth Telefon (06408)84-0 Fax (06408)84-8718

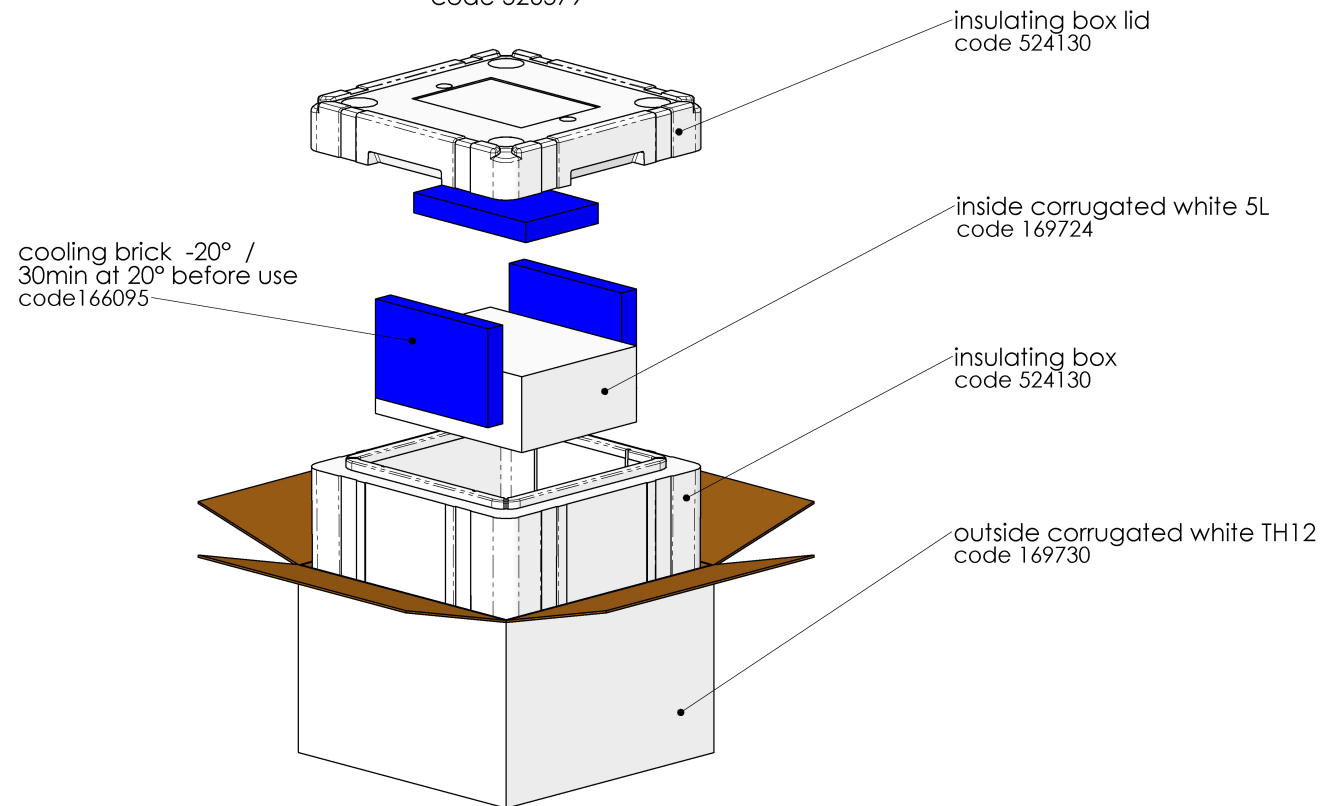
Bilddokumentation:



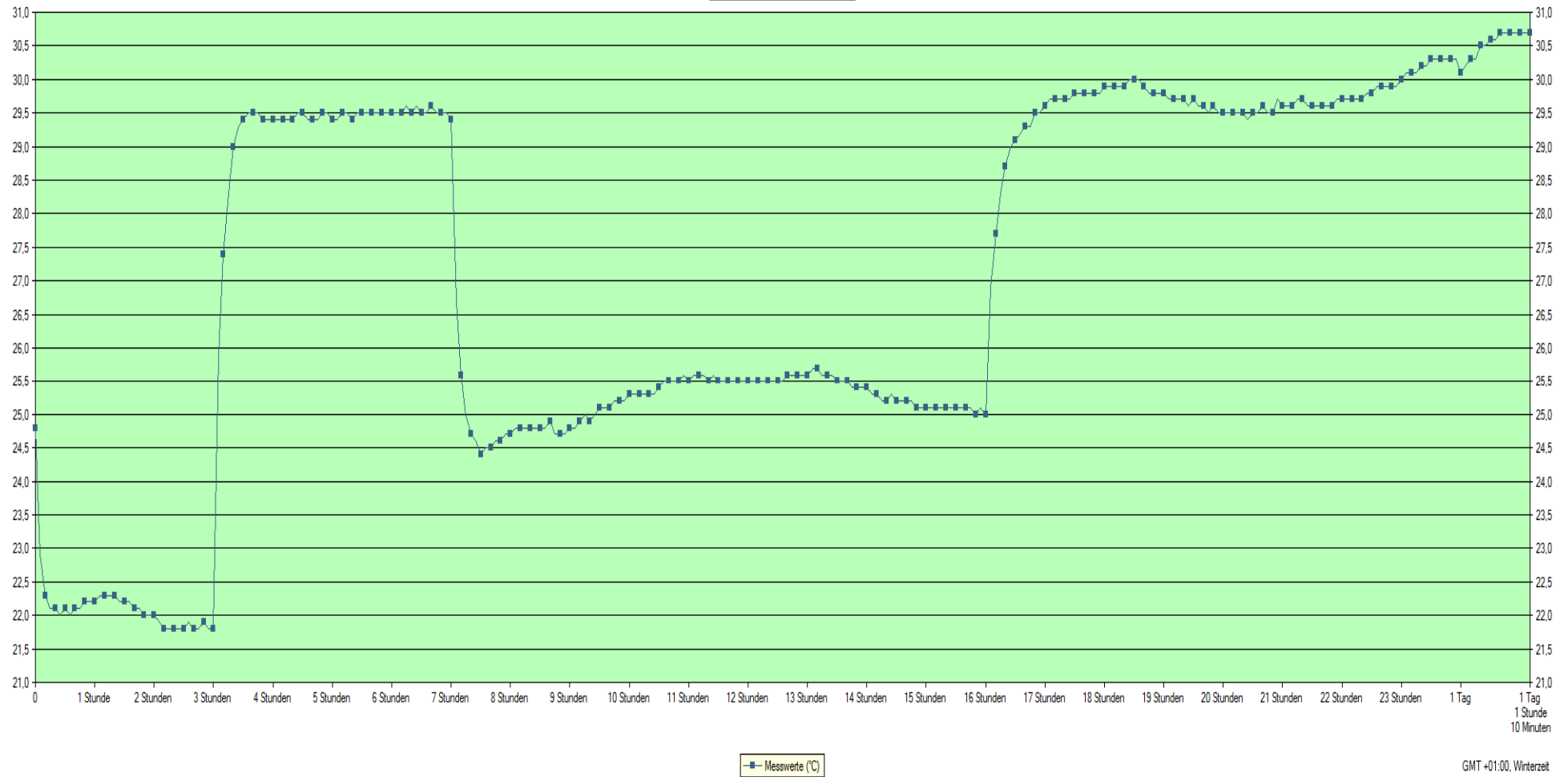
Loggerpositionen:



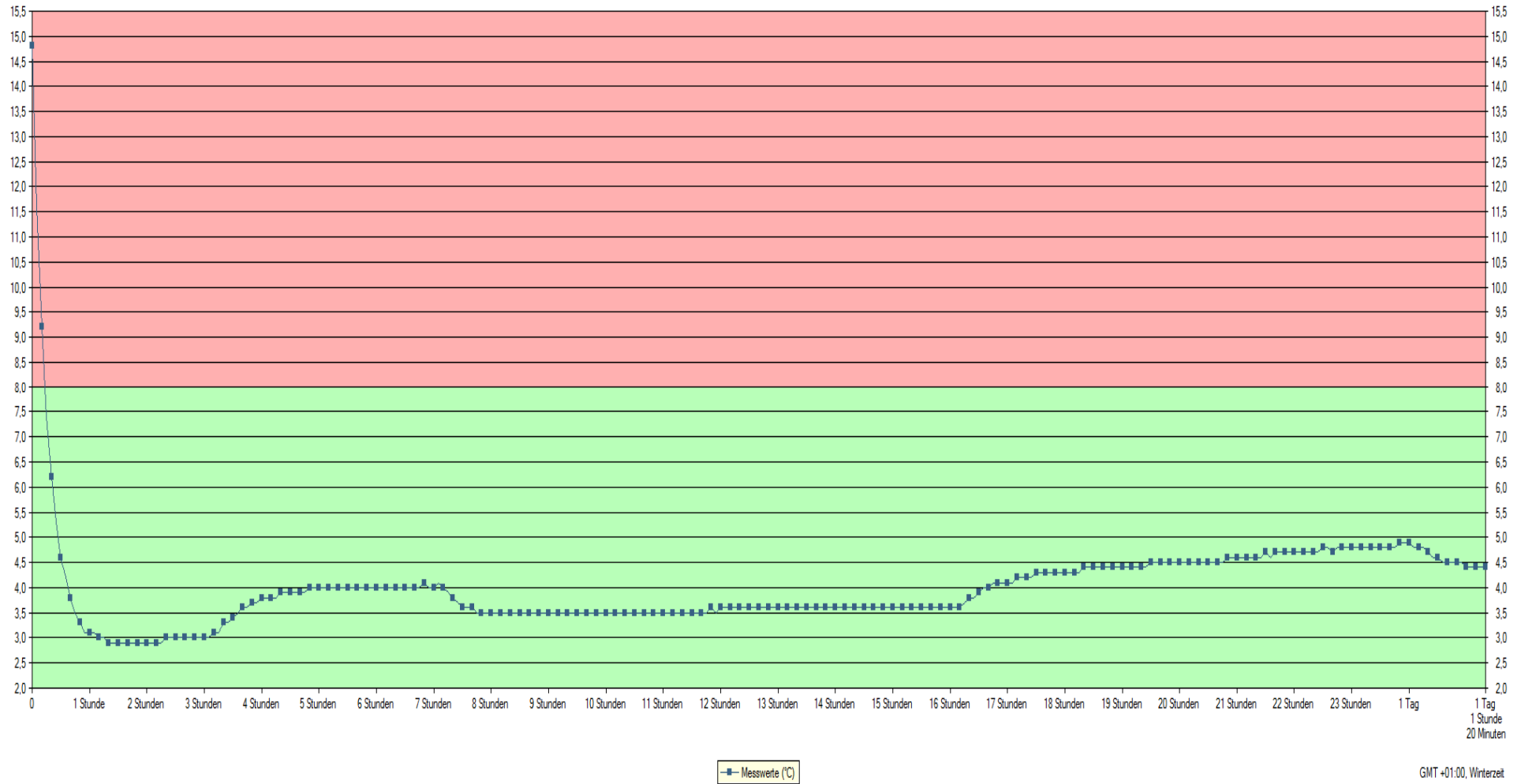
24h 2-8°C
5L
summer
code 526579



1000321742 - Kammer Innen



1000165814 - TH12L5



Prüfergebnis

Wie aus den Diagrammen ersichtlich, erreicht das Prüfgut innerhalb des vorgeschriebenen Prüfzeitraumes von 24 h nie die kritischen Grenzen von +2 oder +8°C.

Der Test ist nach den zur Verfügung gestellten Informationen positiv verlaufen.

Freigegeben:

Erstellt:



ppa. Richard Röser



i. A. Mathias Schendzielorz